

Définition

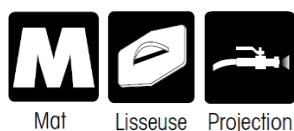
- Enduit pelliculaire vinylique extra-fin.

Destination

- INTERIEUR
- SUPPORTS NEUFS ET ANCIENS
- Enduisage des supports dressés en béton, ciments et dérivés, plâtre et dérivés et/ou sur impression.

Propriétés

- Permet d'obtenir un épiderme de parement uniforme et homogène.
- Facilité d'emploi, glissant.
- Ne provoque ni reprise, ni arrachage.
- Ne colle pas au couteau.
- Ponçage facile.
- Blanc, Extra-Fin.



Caractéristiques générales

Aspect en pot

- Pâte.

Aspect du feuil sec

- Mat velouté.

Masse volumique

Exprimé en kg/dm³

- 1,74 ± 0,02 (mesurée)

Teintes

- Blanc

Extrait sec

- En poids (norme EUR PL 005) : 72 ± 2 %.
- En volume (théorique) : 51 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec au toucher : 1 heure.
- Recouvrable : 4 heures.

Rendement

- 300 à 400 g/m² par passe.

Conditionnement

- 5 et 30 kg.
- Se renseigner de la disponibilité des conditionnements auprès de votre commercial ou revendeur.

Conservation

- 24 mois en emballage d'origine non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.

Processus

	Béton, mortier de ciment et dérivés Plâtre et dérivés
IMPRESSION	AFRIC ENDUIT
FINITION	1 couche de PANTIPRIM + 2 couches de finitions parmi la gamme Seigneurie® (PANTEX 800, PANTEX 1300, SOYTEX, NEOSTAR SATIN, PANTINOX AQUA...)

Supports et fonds, préparation

Supports

- Maçonneries intérieures : Béton, maçonneries d'éléments, mortier de ciment et dérivés, plâtre et dérivés.
- Les supports doivent être propres, secs et sains.

Travaux préparatoires

- Ils se feront conformément à la norme NF DTU 59.1.

Applications

Matériel d'application

- Lisseuse inox ou plastique.
- Couteau à enduire.
- Rouleau mousse alvéolaire pour aspect crépi.
- Machine à projeter sans lissage pour aspect rustique.
- Machine à projeter et lissage au couteau 50 ou 60 cm.

Nettoyage du matériel

- A l'eau ou, si le produit a séché, aux solvants.

Précautions d'emploi

- Conditions climatiques d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température ambiante et température du support comprises entre + 5 °C et + 30 °C. Humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer en atmosphère susceptible de donner lieu à des condensations, ni sur des supports surchauffés, ni non plus de façon générale, dans des conditions activant anormalement le séchage (vent, soleil, etc.).

Dilution

- Rouleau et taloche : Prêt à l'emploi.
- Machine : procéder à des essais.

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

- NF T 36005 : Famille III - Classe 2

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse.
- La fiche de données de sécurité peut vous être fournie sur simple demande à votre revendeur.

PPG Côte d'Ivoire

Z.I. Vridi, 15 BP 396, Abidjan

Tél. : +225 21 75 04 10 - Fax : +225 21 75 04 20